

EKO-OIL 618

ACEITE HIDRAULICO HLPD46

DESCRIPCIÓN:

Es un aceite elaborado a partir de bases lubricantes parafínicas seleccionadas y de alto grado de refinación, con aditivos antiespumantes, antioxidantes, antidesgaste y protectores contra la herrumbre, para mejorar su desempeño. Formulado especialmente para uso en gran variedad de sistemas hidráulicos en aplicaciones industriales, marinas, agrícolas y automotrices.

APLICACIONES:

El Aceite Hidráulico Industrial, es recomendado como fluido hidráulico en sistemas de control y en transmisión de fuerza de todo tipo. También para uso en compresores y sistemas de circulación y baño donde se requiera de un aceite de calidad. Igualmente en lubricación industrial por medio de botellas aceiteras, copas goteras, aceiteras de mecha y otras formas de lubricación.

CARACTERÍSTICAS:

- Cumple con las especificaciones, VICKERS V104C
- Excelente protección contra el desgaste en los sistemas de lubricación.
- Muy buena protección contra la herrumbre.
- Alta estabilidad a la oxidación ya que minimiza la acción de los productos ácidos que causan la corrosión de los cojinetes y otras piezas metálicas del sistema de lubricación.
- Buena demulsibilidad y alta estabilidad térmica.
- Baja formación de depósitos.
- Propiedades antiespumantes.

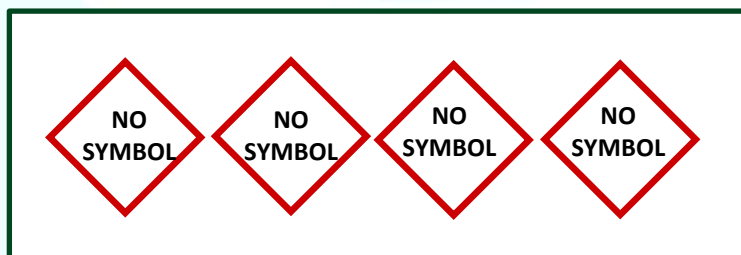
MODO DE EMPLEO Y DOSIFICACIÓN:

Se emplea tal como se presenta.

SEGURIDAD Y PELIGROSIDAD:

ADR: No es peligroso para el transporte.

P102 Mantener fuera del alcance de los niños. P262 Evitar el contacto con los ojos, la piel o la ropa. P301+P310 EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico.



ENVASES 4x5L 20L 50L 200L 1000L