

EKO-OIL 624

ACEITE PARA COMPRESORES

DESCRIPCIÓN:

Aceite formulado para lubricación de cilindros y mecanismos de compresores rotativos y alternativos, de aire y gases inertes. Además se emplea en circuitos hidráulicos que requieran productos exentos de cenizas. También se utiliza en la lubricación de los equipos auxiliares de turbinas como sistema de baño o circulación para la lubricación de rodamientos, cajas de engranajes, bombas y sistemas hidráulicos de carga moderada.

Protección contra la oxidación. Protección contra la corrosión. Muy buena separación del agua. Mínima tendencia a la formación de residuos carbonosos. Alto punto de inflamación y baja volatilidad. Producto exento de zinc y demás metales. Aceite microfiltrado a 3 micras.

APLICACIONES:

Aceite para compresores.

CARACTERÍSTICAS:

Producto sintetizado principalmente a partir de aceites minerales refinados. Densidad: 0,9 g/ml aprox. Olor: característico.

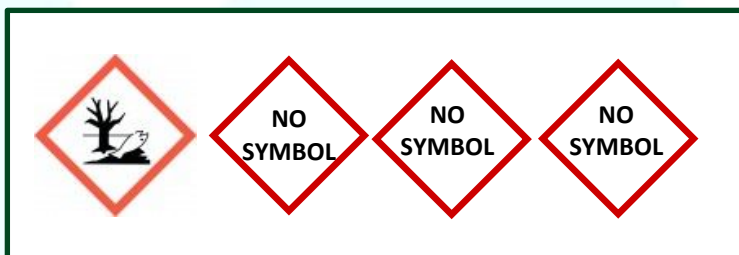
MODO DE EMPLEO Y DOSIFICACIÓN:

Se emplea tal como se presenta.

SEGURIDAD Y PELIGROSIDAD:

ADR: No es peligroso para el transporte.

H412 Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos. P273 Evitar su liberación al medio ambiente. P501 Eliminar el contenido/el recipiente en ...



ENVASES 4x5L 20L 50L 200L 1000L